

15 LET NA TRHU
1995-2010

ZAKÁZKOVÁ VÝROBA

Společnost HESTEGO s. r. o. byla založena v roce 1995 a specializuje se na výrobu ochranných komponentů pro pohyblivé součásti obráběcích strojů. Se svým zaměřením na vývoj, výrobu a prodej teleskopických krytů, kabelových nosičů, stěračů vodicích ploch a mnoha dalších součástí pro obráběcí stroje se řadí k nejvýznamnějším společnostem na českém i evropském trhu.

ČSN EN ISO 9001:2009
ČSN EN ISO 14001:2005
DIN EN 15085-2

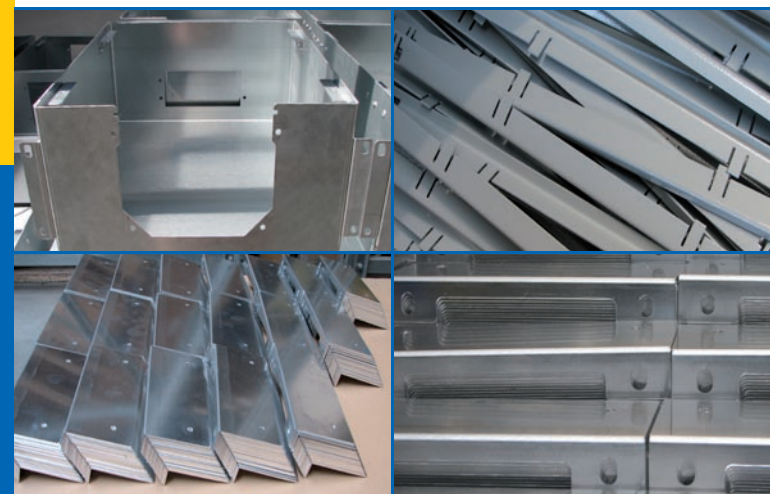


EVROPSKÁ UNIE
EVROPSKÝ FOND PRO REGIONÁLNÍ ROZVOJ
INVESTICE DO VAŠÍ BUDOUCNOSTI

HESTEGO[®]
PROTECTION SYSTEMS

HESTEGO s. r. o.
Na Nouzce 470/7, CZ – 682 01 Vyškov
tel. +420 517 321 011
fax +420 517 321 010
e-mail: hestego@hestego.cz

www.hestego.cz



www.hestego.cz

Zpracování plechů

Plošné dělení tabulí na CNC laserových strojích

- špičková technologie děrování, tváření a laserového řezání
- rozměry do 5 000 x 1 500 mm
- přesnost zpracování $\pm 0,1$ mm

Ohýbání plechu na ohraňovacích lisech

- lisovací síla až 2 400 kN
- ohýbací délka až 5 100 mm
- přesnost polohování $\pm 0,1$ mm

Zámečnická výroba

- svařování technologiemi MIG, MAG a TIG
- bodové svařování
- broušení černého plechu i nerezí
- nastřelování a lisování šroubů a matic
- ruční skružování



Prášková lakovna

IDEAL-LINE - prášková lakovna

- volná kapacita pro komerční lakování – až 600 m²/směna
- záruka kvality daná odborně vyškolenou obsluhou s praxí
- maximální rozměr dílce 3000x1700x700 (d x v x š)
- logistické zázemí a možnost balení dílců přímo na pracovišti

Lakovací část:

- automatická plastová kabina pro rychlé čištění barev
- práškové centrum – automatické řízení + pulzní čištění
- světelná závora – pro automatické rozpoznávání tvaru a velikosti dílců
- aplikace prášku – elektrostatika SAMES
- výkonné odsávání s monocyklonem pro účinnou recyklaci práškové barvy
- druhá ruční stříkácká kabina v sérii s plastovou pro kontinuální lakování dvouvrstevných laků.

Předúprava

- Kontinuální proces předúpravy povrchu dílců formou tlakových oplachů daný průběžným dopravníkem s regulací rychlosti.
- Chemie v předúpravě je univerzální jak pro ocel, tak hliník.

Pět stupňů oplachů

1. silnovrstvý železitý fosfát + odmaštění
2. oplach – doplňovaný z DEMI
3. oplach – doplňovaný z DEMI
4. oplach DEMI (alternativně pasivace)
5. oplach DEMI
6. sušení v průběžné peci



Technologické vybavení

CNC laserové řezací centrum Bystronic Bystar 3015/4400 W

- Max. tloušťka materiálu:
- běžná ocel 15 mm
- nerezový materiál 12 mm
- mosaz 6 mm
- hliník a jeho slitiny 6 mm
- Maximální rozměr 1500x3000 mm
- Přesnost řezu $\pm 0,2$ mm

CNC laserové řezací centrum Bystronic 2512/1800 W

- Max. tloušťka materiálu:
- běžná ocel 12 mm
- nerezový materiál 6 mm
- mosaz 2,5 mm
- hliník a jeho slitiny 4 mm
- Maximální rozměr: 1250x2500 mm
- Přesnost řezu $\pm 0,2$ mm

CNC centrum pro opracování plechu Trumatic 6000 L

- špičková technologie děrování, tváření a laserového řezání
- zpracování plechu do rozměru 5000x1500 mm
- běžná ocel do síly 8 mm, nerezové plechy do 6 mm a hliníkové plechy do 4 mm
- přesnost zpracování $\pm 0,2$ mm
- vybavení stroje automatickým zakladačem zaručujícím vysokou produktivitu práce

CNC centrum pro opracování plechu TruPunch 5000

- špičková technologie děrování a tváření
- zpracování plechu do rozměru 3000x1500 mm
- přesnost zpracování $\pm 0,2$ mm

Hydraulický ohraňovací lis SAFAN CNC

- lisovací síla 1100 kN
- ohýbací délka 3100 mm
- přesnost polohování $\pm 0,2$ mm

Servoelektrický ohraňovací lis SAFAN CNC

- lisovací síla 500 kN
- ohýbací délka 2550 mm
- přesnost polohování $\pm 0,2$ mm

Hydraulický ohraňovací lis SAFAN H-BRAKE 120

- lisovací síla 1200 kN
- ohýbací délka 3600 mm
- přesnost polohování $\pm 0,2$ mm

Hydraulický ohraňovací list SAFAN H-BRAKE s podporou ohybu

- lisovací síla 2400 kN
- ohýbací délka 5100 mm
- přesnost polohování $\pm 0,2$ mm